

**Karta produktu według wytycznych
"Komisji do spraw regulacji (UE) nr 1060/2010"**

Marka	Haier
Identyfikator	LW-110R
Kategoria określająca typ urządzenia chłodniczego	Zamrażarka skrzyniowa
Klasa efektywności energetycznej	A+
Zużycie energii	190 kWh/rok, w oparciu o wyniki 24 godzinnego testu. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu eksploatacji oraz od warunków klimatycznych w otoczeniu urządzenia.
Pojemność strefy chłodzenia (l)	N/A
Pojemność strefy zamrażania (l)	110
Mrożenie bezszronowe (noFrost)	NIE
Czas wzrostu temperatury/ utrzymania temperatury mrożenia (h)	21
Zdolność zamrażania kg/24h	7
Klasa klimatyczna	SN-ST: Urządzenie przeznaczone do użytkowania w temperaturze otoczenia od 10°C do 38°C
Poziom emisji hałasu (dB)	42
Produkt wolnostojący/Do zabudowy	Wolnostojący
