

Zapoznanie się z instrukcją obsługi



Należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi i przestrzegać wskazówek podczas użytkowania laminatora. Instrukcję obsługi przechowywać do późniejszego zastosowania.

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Laminator nadaje się do procesu laminowania na gorąco za pomocą folii do laminowania na gorąco i do procesu laminowania na zimno za pomocą folii do laminowania na zimno do grubości folii do laminowania wynoszącej 75 - 125 mikrometrów. Maksymalna grubość laminowanych dokumentów (fotografie, obrazy, kartony, papier itd.) nie może przekroczyć 0,5 mm.

Laminator jest przystosowany wyłącznie do użytku prywatnego w zamkniętych pomieszczeniach. Zabrania się dokonywania samowolnych modyfikacji lub przebudowy urządzenia. W żadnym wypadku nie otwierać korpusu laminatora w zakresie własnym i nie przeprowadzać własnych eksperymentów naprawczych. Wykonywanie napraw należy zlecać jedynie wykwalifikowanemu personelowi specjalistycznemu.

Każde inne zastosowanie uważane jest za niezgodne z przeznaczeniem. Samowolne zmiany i przebudowy nie są dopuszczalne i doprowadzają do utraty gwarancji.

Przestrzeżenie wskazówek dotyczących bezpieczeństwa

Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek ostrzegawczych, w celu zagwarantowania własnego bezpieczeństwa i bezpieczeństwa otoczenia.



Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo doznania obrażeń ciała w wyniku porażenia prądem. Błędne użytkowanie laminatora może być przyczyną porażenia prądem. Zwrócić uwagę na fakt, aby laminator został ustawiony w pobliżu wolno dostępnego gniazdka wtyczkowego, aby można było go w przypadku konieczności szybko odłączyć od sieci elektrycznej. Nigdy nie chwytać laminatora mokrymi rękoma. Unikać wszelkich kontaktów z wodą. Jeżeli urządzenie to nie będzie użytkowane, wtedy należy zawsze odłączyć wtyczkę od napięcia elektrycznego. Stosować wyłącznie kabel sieciowy, który jest elementem dostawy.



Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo uduszenia się przez elementy drobne, materiały opakunkowe lub folie ochronne. Dzieci mogą połknąć drobne elementy, materiały opakowania i folie ochronne. Odsunąć dzieci od laminatora i jego opakowania.



Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo doznania obrażeń ciała w wyniku działania mechanizmu wciągania. Luźne przedmioty mogą zaplątać się w podajniku i spowodować skaleczenia. Trzymać palce, włosy, szale, krawaty, biżuterię itp. poza zasięgiem podajnika.



Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo potknięcia się przez nieprawidłowo umieszczone kable sieciowe. Kable sieciowe urządzenia umieścić w taki sposób, aby nie mogło dojść do potknięcia się o nie. Uważać, aby nie doszło do uszkodzeń wtyczki i kabla sieciowego.



Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo w wyniku oparów szkodliwych dla zdrowia. Podczas laminowania mogą powstawać opary, które są szkodliwe dla zdrowia. Podczas laminowania zapewnić zawsze dobrą wentylację otwierając okno.



Ostrożnie!

Niebezpieczeństwo doznania oparzeń w wyniku gorących powierzchni. Powierzchnia urządzenia rozgrzewa się podczas procesu laminowania. Nie dotykać powierzchni urządzenia podczas eksploatacji. Przed dotykaniem powierzchni urządzenia po zakończeniu eksploatacji odczekać kilka minut do czasu schłodzenia laminatora.



Ostrożnie!

Niebezpieczeństwo doznania oparzeń w wyniku gorących folii do laminowania. Wyrowadzana folia do laminowania jest bardzo gorąca po procesie laminowania. Pobierać folię do laminowania chwytając ją jedynie na schłodzonym jej końcu.



Ostrożnie!

Niebezpieczeństwo doznania oparzeń w wyniku gorących pozostałości po laminowaniu. Wyrowadzany po procesie czyszczenia papier nosi z sobą bardzo gorące pozostałości po laminowaniu. Pobierać wyrowadzany papier chwytając jedynie po schłodzonej stronie.



Ważne!

Możliwość szkód materialnych. Unikać wpływów środowiska naturalnego typu dym, pył, wstrząsy, materiały chemiczne, wilgoć, wysoka temperatura i bezpośrednie oddziaływanie promieni słonecznych. Laminator użytkować jedynie w pomieszczeniach zamkniętych i w granicach dopuszczalnych warunków otoczenia, które zostały podane w **parametrach technicznych**.

i Z laminatora mogą korzystać dzieci w wieku od ośmiu lat, osoby z ograniczonymi zdolnościami fizycznymi, sensorycznymi lub mentalnymi lub niedysponujące doświadczeniem i/lub wiedzą, jeżeli są pod nadzorem lub zostały poinstruowane o bezpiecznym korzystaniu z laminatora i rozumieją niebezpieczeństwa mogące wyniknąć wskutek użytkowania.

Dzieciom nie wolno bawić się laminatorem. Czyszczenia i konserwacji nie wolno przeprowadzać dzieciom bez nadzoru.



Produkt należy stosować jedynie w pomieszczeniach wewnętrznych.



Symbol ten wskazuje na to, że rodzaj konstrukcji produktu odpowiada klasie zabezpieczenia II (podwójna izolacja).

Przyłącze zabezpieczające do elektrycznego uziemienia (uziemienie) nie jest konieczne.



Symbol «Geprüfte Sicherheit/sprawdzone bezpieczeństwo» (symbol GS) poświadczają, że produkt ten spełnia wymagania niemieckiej ustawy dot. bezpiecznej eksploatacji produktów (ProdSG).

Symbol GS wskazuje na to, iż w przypadku zastosowania zgodnego z przeznaczeniem i przewidywanego nieprawidłowego zastosowania oznakowanego produktu bezpieczeństwo i zdrowie użytkownika nie są zagrożone. Jest to dobrowolne oznakowanie bezpieczeństwa, wydawane przez odpowiednie instytuty kontrolne.

Sprawdzenie zawartości opakowania

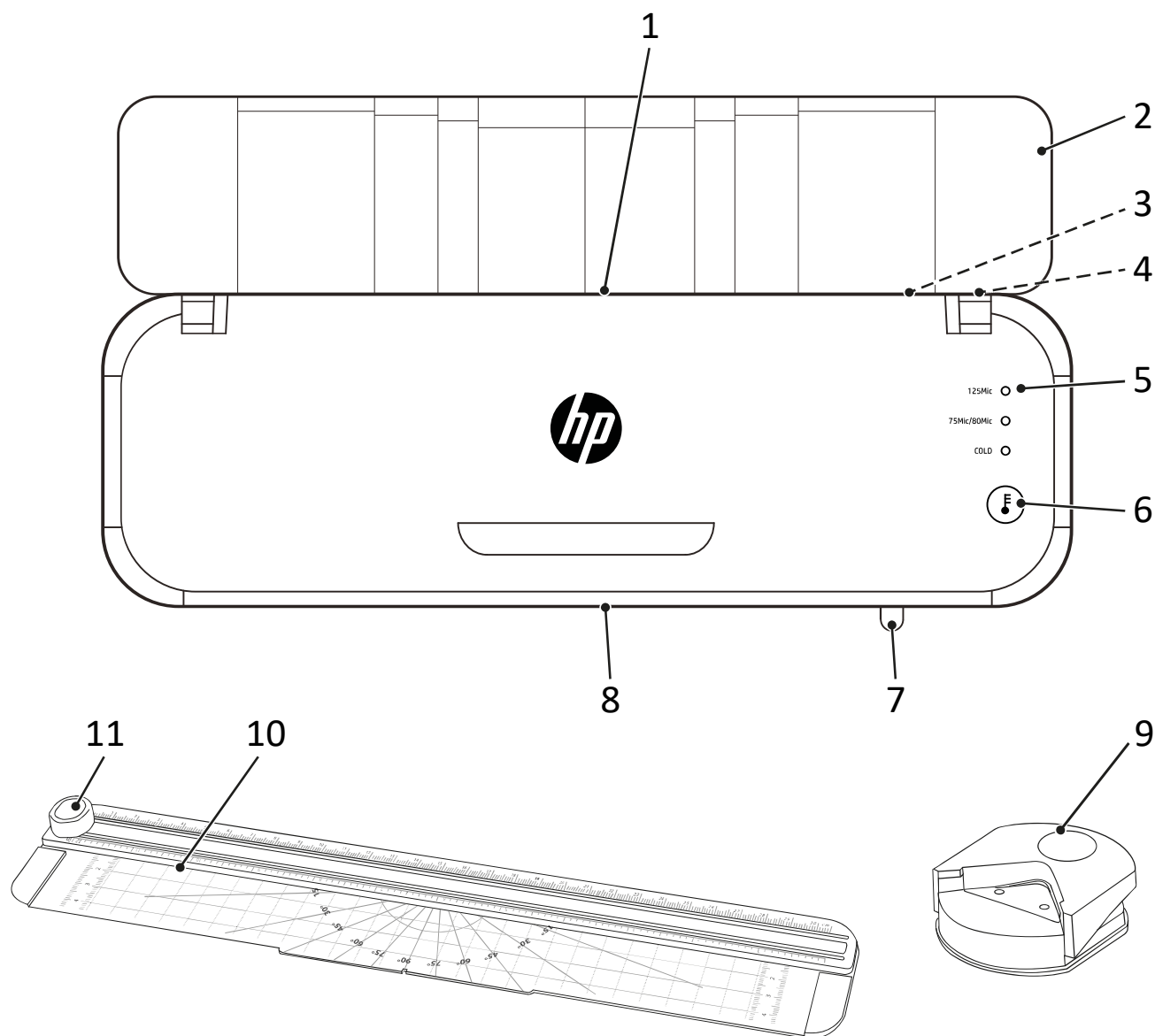
Sprawdzić zawartość opakowania laminatora przed jego uruchomieniem.

W przypadku ewentualnych braków lub uszkodzeń proszę nie uruchamiać laminatora. Proszę zwrócić się do naszego działu serwisowego.

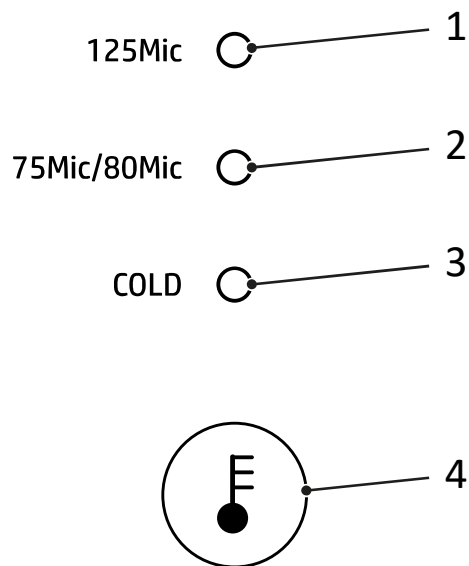
- 1 Laminator OneLam 400 A4 lub OneLam 400 A3
- Instrukcja obsługi
- 1 kabel sieciowy
- 1 linijka do przycinania
- 1 zaokrąglacz rogów
- 15 folii do laminowania (3 × A4, 4 × A5, 4 × A6, 4 × wielkość wizytówek)

Widok detaliczny laminatora

Poniższy rysunek przedstawia detaliczny wygląd laminatora.



1	strona do wprowadzania (strona tylna)	7	dźwignia do zwolnienia rolek ABS
2	podpora folii (pokrywa)	8	strona do wyprowadzania (strona przednia)
3	gniazdko przyłączeniowe do kabla sieciowego	9	zaokrąglacz rogów
4	przełącznik sieciowy	10	linijka do przycinania
5	diody LED statusu eksploatacyjnego	11	głowica tnąca
6	przycisk trybów eksploatacyjnych		



1	dioda LED statusu eksploatacyjnego grubość folii 125 mikrometrów	3	dioda LED statusu eksploatacyjnego laminowanie na zimno
2	dioda LED statusu eksploatacyjnego grubość folii 75/80 mikrometrów	4	przycisk trybów eksploatacyjnych

Tryby eksploatacyjne laminatora

Laminator ten może przerabiać folie do laminowania na zimno i na gorąco o grubościach 75 μ, 80 μ i 125 μ.

Laminowanie na gorąco


W trybie pracy „laminowania na gorąco“ folia do laminowania zostaje podgrzewana do temperatury wynoszącej ok. 120 °C do 150 °C w czasie, kiedy ta folia do laminowania zostaje przeprowadzana przez rolki transportowe laminatora. Powstaje trwałe termiczne połączenie między materiałem, który ma zostać laminowany, i folią do laminowania. W wyniku procesu laminowania na gorąco zostają woda, tlen i bakterie trwale utrzymywane z daleka od laminowanego materiału.

Laminowanie na zimno

W trybie pracy „laminowania na zimno“ folia do laminowania zostaje podgrzewana do temperatury wnoszącej ok. 25 °C. Ta folia do laminowania cechuje się powłoką ze specjalnego kleju. Podczas procesu laminowania obie strony folii zostają ściskane z sobą. Powstaje połączenie z możliwością jego rozwiązania i można w razie konieczności wyjąć materiał bez uszkodzenia.

Ustawianie i uruchamianie laminatora

Poniższy rozdział wspiera w procesie uruchamiania laminatora.

- 1 Ustawić laminator stabilnie na równej, poziomej powierzchni i w pobliżu wolno dostępnego gniazdka wtyczkowego.
- 2 Przetączyć przetączytnik sieciowy do pozycji **OFF**.
-  Stosować wyłącznie kabel sieciowy, który jest elementem dostawy.
- 3 Podłączyć kabel sieciowy do gniazdka wtyczkowego laminatora.
- 4 Podłączyć wtyczkę sieciową do gniazdka wtykowego.
- 5 Przetączyć przetączytnik sieciowy do pozycji **ON**.
 - ➔ Obracają się wałki transportowe.
 - ➔ Dioda LED statusu eksploatacyjnego „COLD“ pali się w kolorze **ZIELONYM**
- 6 Odchylić podporę folii (pokrywę).
 - ➔ Laminator został uruchomiony.

Przed podjęciem działań

Poniższe wskazówki przyczyniają się do tego, aby laminator funkcjonował zawsze zgodnie z oczekiwaniami.

Informacje dotyczące materiału

- Nie laminować materiałów z zawartością metalu, materiałów mokrych lub nierównych.
- Materiał do laminowania nie może być wraz z folią do laminowania grubszy niż 0,5 mm.
- Cienkie i miękkie materiały należy laminować stosując grubszą folię do laminowania (125 µ).
- W ramach możliwości nie stosować kilku mniejszych sztuk materiału w jednej folii.

Informacje dotyczące folii do laminowania

- Stosować jedynie rodzaje folii, które zostały przeznaczone do laminowania.
Innego rodzaju folie, przykładowo folie przezroczyste, nie nadają się do zastosowania w laminatorze.
- W trybie eksploatacyjnym „Laminowanie na gorąco“ stosować wyłącznie folie do laminowania na gorąco.
- W trybie eksploatacyjnym „Laminowanie na zimno“ stosować wyłącznie folie do laminowania na zimno.
- Dobrać wielkość folii do laminowania stosownie do laminowanego materiału.
- Jeżeli okaże się to konieczne, wtedy należy docinać folie do laminowania dopiero po procesie laminowania.

Informacje dotyczące procesu laminowania

- Nie wprowadzać folii do laminowania bez zawartości do strony do wprowadzania (strony tylnej) laminatora.
 - Nie wprowadzać folii do laminowania w stanie zawiniętym do strony do wprowadzania (strony tylnej) laminatora.
 - Nie wprowadzać folii do laminowania jednostronnie do strony do wprowadzania (strony tylnej) laminatora.
 - Wprowadzać folię do laminowania zawsze stroną zamkniętą do przodu - w pozycji środkowej i nastawieniu prostym - po stronie do wprowadzania (stronie tylnej) gotowego do eksploatacji laminatora.
 - Podczas procesu laminowania nie wyciągać folii do laminowania ze strony do wyprowadzania (strona przednia).
- i** Proszę uwzględnić fakt, że materiały, które zostały laminowane na gorąco, zostały połączone z folią do laminowania w sposób trwały i że nie można je wyjmować z folii do laminowania bez ich ewentualnego uszkodzenia.

Obsługa laminatora

Poniższy rozdział zawiera informacje dotyczące procesu laminowania na gorąco i na zimno.

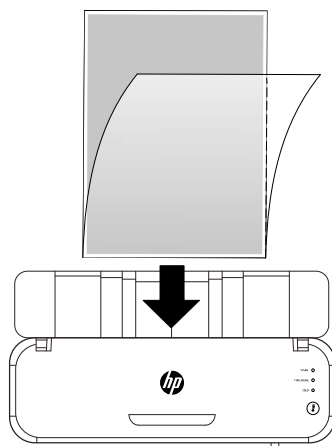
- i** W przypadku niestosowania laminatora przez okres 30 minut, laminator ten przełącza się do trybu gotowości eksploatacyjnej stand-by. Należy nacisnąć na przycisk „tryby eksploatacyjne“, aby przestawić urządzenia do trybu gotowości eksploatacyjnej.
- 1** Naciskać kilkakrotnie na przycisk „tryby eksploatacyjne“ do momentu nastawienia wymaganego trybu eksploatacyjnego.

Laminowanie na gorąco: oferowany jest wybór „125Mic“ lub „75Mic/80Mic“.

Laminowanie na zimno: po wyborze „Cold“ został aktywowany proces laminowania na zimno.

➔ Pulsuje dioda LED statusu eksploatacyjnego (125Mic || 75Mic/80Mic) w kolorze **ZIELONYM** i zaczyna się faza rozgrzewania lub dioda LED statusu eksploatacyjnego (Cold) pali się trwale w kolorze **ZIELONYM** i laminator jest gotów do eksploatacji.
 - i** **Laminowanie na gorąco:** po fazie rozgrzewania dioda LED statusu eksploatacyjnego pali się trwale w kolorze **ZIELONYM** i laminator jest gotów do eksploatacji.

Laminowanie na zimno: jeżeli laminator został przed tym eksploatowany w trybie „laminowania na gorąco“, wtedy laminator musi ochłodzić się przez okres ok 30 minut, zanim będzie gotów do eksploatacji.
- ⚠ Ostrożnie!** Niebezpieczeństwo doznania oparzeń w wyniku gorących powierzchni. Laminator rozgrzewa się podczas procesu laminowania na gorąco. Nie dotykać powierzchni urządzenia podczas eksploatacji.
- 2** Wprowadzić materiał, który ma zostać laminowany, do folii do laminowania. Aby uzyskać optymalny wynik należy zachować odstęp do obiegającego brzegu na poziomie 3 mm do 5 mm.
 - 3** Wprowadzić przygotowaną folię do laminowania na stronie do wprowadzania (stronie tylnej) gotowego do eksploatacji laminatora.



- Folia do laminowania zostaje wciągnięta i wydawana po stronie do wyprowadzania (strona przednia) laminatora.



Ostrożnie!

Niebezpieczeństwo doznania oparzeń w wyniku gorących folii do laminowania. Wyprowadzana folia do laminowania jest bardzo gorąca po procesie laminowania. Pobierać wyprowadzaną folię do laminowania chwytając ją jedynie na schłodzonym jej końcu.

- 4 Wyjąć folię do laminowania z urządzenia.
- 5 Przetączyć przełącznik sieciowy do pozycji **OFF**.
 - Proces laminowania został zakończony.



Ostrożnie!

Niebezpieczeństwo doznania oparzeń w wyniku gorących powierzchni. Przed dotykaniem powierzchni urządzenia po zakończeniu eksploatacji odczekać kilka minut do czasu schłodzenia laminatora.

Zakończenie eksploatacji laminatora

Po zakończeniu eksploatacji laminatora należy go wyłączyć.

- 1 Przetączyć przełącznik sieciowy do pozycji **OFF**.
- 2 Odłączyć wtyczkę od gniazdka wtykowego.
- 3 Odłączyć kabel sieciowy od gniazda do przyłączenia sieciowego.
- 4 Odchylić podporę folii (pokrywę) z powrotem.
 - Została zakończona eksploatacja laminatora.

Zastosowanie linijki do przycinania i zaokrąglacza rogów

W razie konieczności można laminowany papier lub folię przycinać za pomocą linijki do przycinania, a rogi folii zaokrąglać za pomocą zaokrąglacza rogów.

- Proszę zważyć, że nie wolno równocześnie obrabiać więcej niż trzy strony papieru (80 g/m²) lub nie więcej niż jeden laminowany dokument za pomocą linijki do przycinania lub zaokrąglacza rogów.

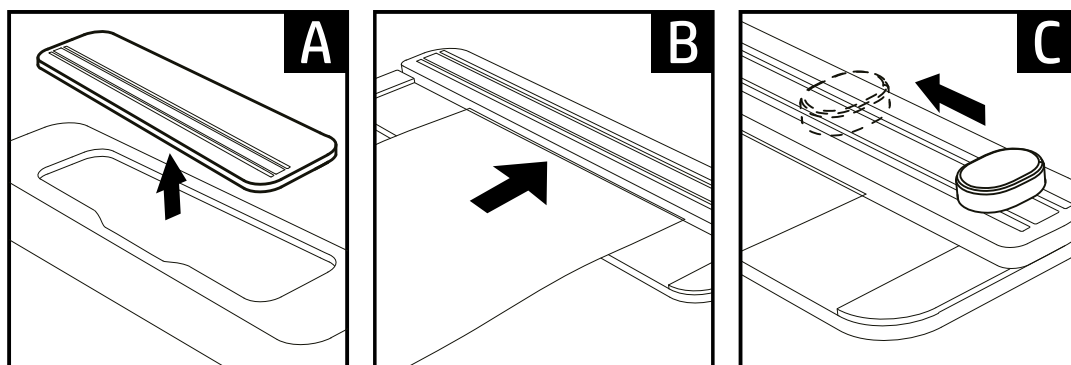
Stosowanie linijki do przycinania

Linijka do przycinania znajduje się na dolnej stronie laminatora.



Ostrożnie!

Niebezpieczeństwo doznania obrażeń ciała w wyniku ostrego mechanizmu tnącego. Nie dotykać ostrzy noża linijki do przycinania.



- 1 Wyzwolić linijkę do przycinania z uchwytu na dolnej stronie (A).
- 2 Wprowadzić papier/folię pod mechanizm do przycinania B).
- 3 Dopasować głowicę tnącą i przeprowadzić tą głowicę tnącą wzdłuż papieru/folii (C). Utrwalić pozycję materiału za pomocą dłoni, aby materiał nie przesuwał się podczas cięcia.
 - ➔ Papier/folia została przecięta.

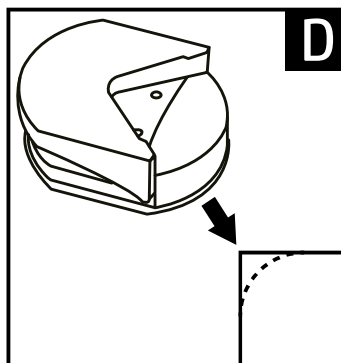
Stosowanie zaokrąglacza rogów

Zaokrąglacz rogów został dodany jako dodatek (OneLam 400 A4) lub znajduje się do dolnej stronie laminatora (OneLam 400 A3).



Ostrożnie!

Niebezpieczeństwo doznania obrażeń ciała w wyniku ostrego mechanizmu tnącego.
Nie dotykać ostrzy noża zaokrąglacza rogów.



- 1 Wyjąć zaokrąglacz rogów z opakowania (OneLam 400 A4) lub wyzwolić zaokrąglacz rogów z uchwytu OneLam 400 A3).
- 2 Wprowadzić jeden róg papieru/folii do zaokrąglacza rogów (D).
- 3 Ścisnąć zaokrąglacz rogów.
- 4 Według konieczności powtórzyć to działanie na wszystkich rogach papieru/folii.
→ Zostały zaokrąglone rogi papieru/folii.

Postępowanie w przypadku usterki

Usuwanie zatoru folii

Poniższe przyczyny mogą doprowadzić do zatoru folii:

- Folia do laminowania nie została wsunięta prosto do laminatora.
- Rolki transportowe są zabrudzone pozostałościami kleju.
- Została zastosowana nieodpowiednia folia do laminowania lub materiał.

- 1** Przetączyć przełącznik sieciowy do pozycji **OFF**.
- 2** Odłączyć wtyczkę od gniazdka wtykowego.
- 3** Nacisnąć na dźwignię „Odblokowanie rolek ABS“ w kierunku na lewo i przytrzymać ją w tej pozycji.
 - ➔ Folia do laminowania zostaje zwolniona.



Ostrożnie!

Niebezpieczeństwo doznania oparzeń w wyniku gorących powierzchni.

Laminator rozgrzewa się podczas procesu laminowania na gorąco. Przed dotykaniem powierzchni urządzenia po zakończeniu eksploatacji odczekać kilka minut do czasu schłodzenia laminatora.



Ostrożnie!

Niebezpieczeństwo doznania oparzeń w wyniku gorących folii do laminowania.

Wyprowadzana folia do laminowania jest bardzo gorąca po procesie laminowania.

Pobierać wyprowadzaną folię do laminowania chwytając ją jedynie na schłodzonym jej końcu.

- 4** Ostrożnie wyciągnąć folię do laminowania ze strony do wprowadzania (tylnej strony) laminatora.
- 5** Zwolnić dźwignię „Odblokowanie rolek ABS“.
 - ➔ Został usunięty zator folii.
- 6** Wyczyścić laminator.

Konserwacja i pielęgnacja

Urządzenie do laminowania należy czyścić w regularnych odstępach czasu i według zapotrzebowania.

Czyszczenie korpusu

- 1 Przełączyć przełącznik sieciowy do pozycji **OFF**.
- 2 Odłączyć wtyczkę od gniazdka wtykowego.



Ostrożnie!

Niebezpieczeństwo doznania oparzeń w wyniku gorących powierzchni.

Laminator rozgrzewa się podczas procesu laminowania na gorąco. Przed dotykem powierzchni urządzenia po zakończeniu eksploatacji odczekać kilka minut do czasu schłodzenia laminatora.

Ważne!

Możliwość szkód materialnych w wyniku zastosowania środków do czyszczenia lub rozpuszczalników. Nie stosować środków czyszczących lub rozpuszczalników.

- 3 Oczyszczyć powierzchnie korpusu za pomocą miękkiej, lekko wilgotnej i nie strzępiącej się ściereki.
 - Została wyczyszczona powierzchnia laminatora.

Czyszczenie rolek transportowych

Osady i pozostałości kleju na rolkach transportowych mogą mieć negatywny wpływ na wynik procesu laminowania. Usuwać osady i pozostałości kleju w regularnych odstępach czasu i zawsze wtedy, jeżeli wyniki procesu laminowania nie odpowiada oczekiwaniom.

- 1 Doprowadzić laminator do gotowości eksploatacyjnej.
 - 2 Naciskać kilkakrotnie na przycisk „tryby eksploatacyjne“ w celu nastawienia grubości folii (125Mic || 75Mic/80Mic).
- i** Wybór grubości folii jest dowolny. Upewnić się, że pulsuje dioda LED statusu eksploatacyjnego w kolorze **ZIELONYM**. Po zakończeniu fazy rozgrzewania dioda LED statusu eksploatacyjnego pali się trwale w kolorze **ZIELONYM** i można przeprowadzić proces czyszczenia rolek transportowych.



Ostrożnie!

Niebezpieczeństwo doznania oparzeń w wyniku gorących powierzchni.
Laminator rozgrzewa się podczas procesu laminowania na gorąco.
Nie dotykać powierzchni urządzenia podczas eksploatacji.

- 3 Wprowadzić złożoną kartkę papieru ze złożoną krawędzią do przodu w prostym ustawieniu do strony do wprowadzania (strony tylnej) laminatora.



Ostrożnie!

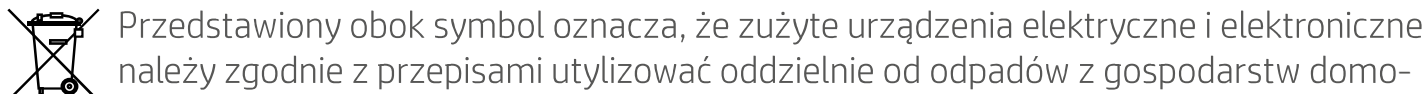
Niebezpieczeństwo doznania oparzeń w wyniku gorących pozostałości kleju.
Pozostałości kleju na wyprowadzanym papierze są bardzo gorące. Pobierać wyprowadzany papier chwytając jedynie po schłodzonej stronie.

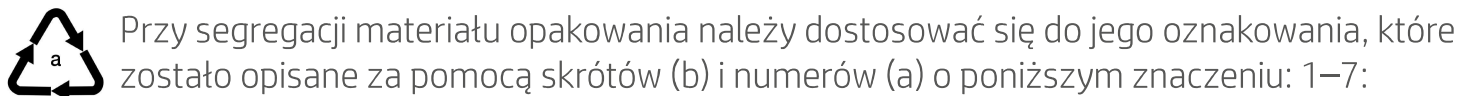
- i** Papier zostaje wraz z przylegającymi pozostałościami kleju wyprowadzany po stronie do wyprowadzania (stronie przedniej).
- 4 Powtarzać ten proces do momentu, kiedy na papierze nie będzie więcej przylegających pozostałości papieru.
 - 5 Wyłączyć laminator.
→ Zostały wyczyszczone rolki transportowe laminatora.

Parametry techniczne

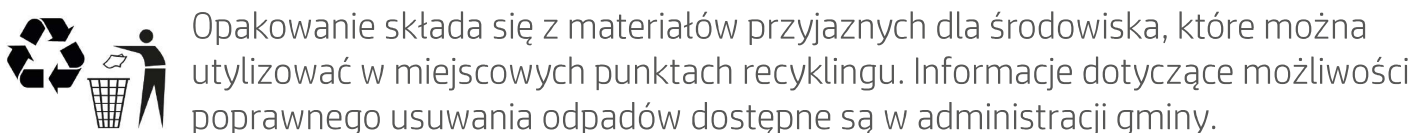
Model	Wymiary [mm]	Zasilanie w prąd	Prędkość procesu laminowania [mm/min]	maks. szerokość laminowania [mm]	maks. grubość folii do laminowania [mic]	ilość rolek transportowych	Maks. temperatura otoczenia [°C]	Temperatura rolek transportowych [°C]	Czas rozgrzewania [min]	Masa [kg]	Automatyczne wyłączenie [min]
OneLam 400 A4	380×123×81	220- 240V~, 50/60Hz, 1.74A, 400W	400	230	75- 125	2	25	120- 150	2-4	1,35	30
OneLam 400 A3	460×140×86			330						1,77	

Utylizacja

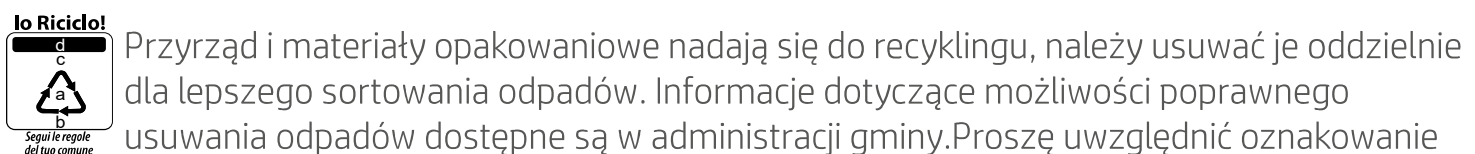
 Przedstawiony obok symbol oznacza, że zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne należy zgodnie z przepisami utylizować oddzielnie od odpadów z gospodarstw domowych. Utylizować urządzenie w miejscu zbiórki komunalnego przedsiębiorstwa do usuwania odpadów.

 Przy segregacji materiału opakowania należy dostosować się do jego oznakowania, które zostało opisane za pomocą skrótów (b) i numerów (a) o poniższym znaczeniu: 1–7: tworzywa sztuczne / 20–22: papier i tektura / 80–98: materiały kompozytowe.

 Materiały opakowania należy usuwać zgodnie z przepisami lokalnymi.

 Opakowanie składa się z materiałów przyjaznych dla środowiska, które można utylizować w miejscowych punktach recyklingu. Informacje dotyczące możliwości poprawnego usuwania odpadów dostępne są w administracji gminy.

 Przyrząd i materiały opakowaniowe nadają się do recyklingu, należy usuwać je oddzielnie dla lepszego sortowania odpadów. Logo Triman obowiązuje tylko we Francji.

 **Io Riciclo!**
Segui le regole del tuo comune
Przyrząd i materiały opakowaniowe nadają się do recyklingu, należy usuwać je oddzielnie dla lepszego sortowania odpadów. Informacje dotyczące możliwości poprawnego usuwania odpadów dostępne są w administracji gminy. Proszę uwzględnić oznakowanie materiału opakowania: (a) numery, (b) skróty i (c) materiał o poniższym znaczeniu: 1–7: tworzywa sztuczne / 20–22: papier i tektura / 80–98: materiały kompozytowe, a także (d) rodzaj opakowania. Ten znak graficzny obowiązuje jedynie dla Włoch.

Wskazówki dotyczące magazynowania

Po zakończeniu użytkowania laminatora magazynować go w pewny sposób. Zwrócić uwagę na następujące informacje:

Laminator magazynować

- jedynie w oryginalnym opakowaniu
- w suchym, czystym miejscu
- po schłodzeniu laminatora

Pytania i serwis

Drogi Kliencie,

decyzja zakupu właśnie tego urządzenia sprawiła nam szczególną radość.

W przypadku defektu prosimy o oddanie urządzenia w oryginalnym opakowaniu wraz z potwierdzeniem zakupu w tej placówce handlowej, w której dokonano zakupu.

Dalsze informacje zostały podane w polu Kontakt & Service na naszej stronie Internetowej www.hp.com/officeequipment.

Deklaracja zgodności

 Znak CE na urządzeniu potwierdza zgodność.

Deklaracja zgodności jest dostępna pod adresem www.hp.com/officeequipment.

 Oznakowanie UKCA znajdujące się na urządzeniu potwierdza zgodność.

Deklaracja zgodności jest dostępna pod adresem www.hp.com/officeequipment.

Producent

GO Europe GmbH
Zum Kraftwerk 1
D-45527 Hattingen
Niemcy